


OPTIONAL



CODE: AC166045002000
Stazione di marcatura bifrontale
Double sided marking station
Zweiseitige Markierstation
Unité de marquage sur 2 cotés
Unidad de marcadura bifrontal



CODE: AC137034000000
Stampante ink-jet superiore
Ink-jet printer on top face
Tintenstrahldrucker von oben
Imprimante ink-jet su face dessus
Estampadora ink-jet por arriba




CODE: 1309130400
Portagessi - Chalk holder
Kreidehalter - Porte craie
Porta tizas


CODE: 1309100000
Confezione di 12 gessi - Chalk box (12 pcs)
Kreidepaket (12 st.) - Boîte a craies (12 pcs)
Juego de 12 tizas.



CODE:
AC1390210010125 - 1500 mm
AC1390210030125 - 2500 mm
AC1390210040125 - 3000 mm
Tappeto in uscita
Out-feed conveyor
Austragband
Tapis en sortie
Tapete a la salida



CODE: AC1210110370000 - 165 mm
CODE: AC1210110380000 - 230 mm
Espulsore pneumatico - Pneumatic kicker
Pneum. Auswerfer - Ejecteur pneumatique -
Ejector neumatico

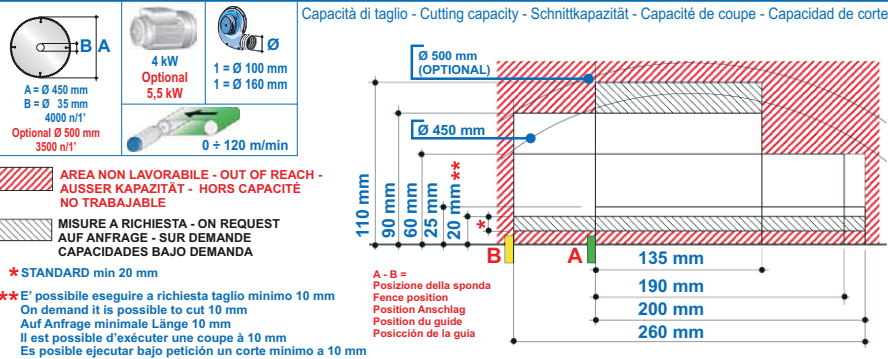


CODE: AC1220140000125
Espulsore bidirezionale
Additional ejecting unit - Extra auswerfer
Ejecteur suppl. - Unidad ejector adicional

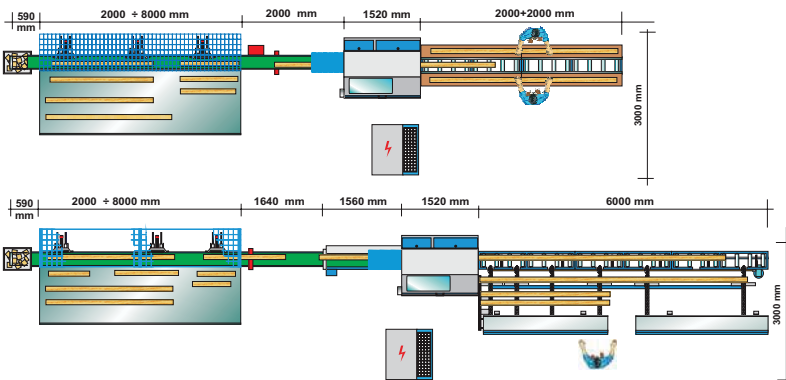


CODE: AC1340450000000
2ª fotocamera orizzontale
2ª camera for horizontal reading
2ª camera lectura horizontal
2eme camera lecture horizontale
2. seitliche Fehlstellenkamera

Dati tecnici - Technical data - Technische Daten - Données techniques - Datos tecnicos



Configurazione tipo - "Typical" line - Beispielkonfigurtion - Ligne "typique" - Configuración tipo



T 2010 NC



Troncatrice automatica programmabile
Automatic programmable cut-off saw



OMGA
WOOD be nice.

Tutte le informazioni e i dati sono soggetti a modifiche senza preavviso.
The information and data provided may be subject to modification without prior notice.
Alle Informationen und Daten können ohne vorherige Mitteilung geändert werden.
Toutes les informations et les données peuvent être modifiées sans préavis.
Toda la información y los datos técnicos están sujetos a modificaciones sin previo aviso.

OMGATECH S.r.l. - Via Carpi-Ravarino, 146
41010 LIMIDI DI SOLIERA (MODENA) - Italia
Tel. +39 059 897333 - Fax +39 059 850276
omga@omga.it - www.omga.it

Code: 29-002-004418 - 03

T 2010 NC



**Programmi di taglio - Cutting programs - Programmierbar für Schnitt
Programmes de coupes - Programas de cortes**



Taglio a sequenza prefissata - Cut with preset sequence - Schnitt mit vorgegebener Abfolge - Coupe en séquence prédéterminée - Corte con secuencia predeterminada



Taglio ottimizzato con 6 diversi criteri di ottimizzazione - Optimized cut with 6 different criteria - Optimierter Schnitt mit 6 verschiedenen Optimierungskriterien - Coupe optimisée selon 6 différents critères d'optimisation - Corte optimizado con 6 criterios diferentes de optimización



Taglio ottimizzato e diffezzazione - Defecting plus optimizing - Optimierung und Fehlstellenkappung - Coupe optimisée et élimination des défauts - Corte optimizado y detección de los defectos



Difezzazione con inestatura iniziale e finale - Defecting with trim cut on the two sides - Fehlstellenkappung mit Anschnitt Anfang und Ende - Purge des défauts avec coupes d'embout - Detección de defectos con empalmes inicial y final

CON 2ª FOTOCAMERA LETTURA ORIZZONTALE - WITH SECOND HORIZONTAL READING CAMERA - MIT 2. KAMERA WAAGER ABLESEUNG - AVEC 2ÈME PHOTOCÉLULE LECTURE HORIZONTALE - CON 2ª CÁMARA LECTURA HORIZONTAL



Taglio ottimizzato su max. cinque qualità diverse con marcatura distinta delle diffezzazioni su due lati - Cutting lists on five grades by marking on face and edge - Mit max. fünf verschiedenen Holzqualitäten mit Markierung der Holzfehler Optimierung Schnitt - Coupe optimisée maxi cinq qualités avec marquage sur deux côtés - Corte optimizado sobre cinco calidades distintas como máx. con marcado distinto de los defectos sobre dos lados.

CON LETTORE LARGHEZZA - WITH WIDTH SCANNER - MIT BREITENABLESUNG - AVEC LECTEUR DE LARGEUR - CON LECTOR DE ANCHO

Taglio ottimizzato e diffezzazione su varie larghezze con cambio automatico di lista - Automatic changing of cutting list according to the width - Optimierung und Fehlstellenkappung auf verschiedenen Breiten mit automatischem Wechsel der Schneidliste - Coupe optimisée et purge des défauts sur différentes longueurs avec changement de liste automatique - Corte optimizado y detección de defectos en varios anchos con cambio automático de lista

Code: AC135034000000



Taglio ottimizzato e diffezzazione su varie larghezze per composizione automatica pannelli - Automatic board width composing - Optimierungsablauf nach Vorgabe für Verpackungselemente - Coupe optimisée et purge des défauts sur différentes longueurs pour composition automatiques panneaux - Corte optimizado y detección de defectos en varias anchuras para composición automática de los paneles.



OPTIONAL



Troncatrice automatica programmabile per il taglio ottimizzato e la diffezzazione.

Avanzamento a tappeto, con velocità massima di 120 m/minuto ed una tolleranza sulle lunghezze di taglio di +/- 1 mm. Rulli pressori, su cilindri pneumatici, permettono il passaggio di materiale con lievi variazioni di spessore. Controllo numerico, con sistema operativo Windows XP, completo e di facile utilizzo. Su richiesta la linea può essere completata da un sensore per la lettura della larghezza del materiale, da una seconda fotocamera per la gestione di 5 qualità (3 qualità con la sola fotocamera standard) da stampante a getto d'inchiostro e da diversi sistemi di scarico del materiale.

Automatic cut off saw for defecting and optimized cutting.

Feeding by conveyor belt with a maximum speed of 120 m/min and a tolerance on the cut lengths of +/- 1 mm. Pressure rollers, sitting on pneumatic cylinders, allow the feeding of boards with rough surface and small variations in thickness. The control, with operating system Windows XP, is complete and user friendly. On request the cutting line can be completed with a width scanner, a second camera for handling up to 5 grades (3 grades with standard camera) an ink-jet printer and with various length sorting systems.

OPTIONAL

Selezionatore bidirezionale con 2 stazioni
Double sided workpieces sorter + 2 ejecting units
Elektr. zw. Werkstücksortierer + 2 Auswerfer
Unité de triage sur deux côtés + 2 éjecteurs
Grupo de selección + 2 unid. Eyectores
Code:
AC100034005012500 - 4000 mm
AC100034007012500 - 6000 mm
AC100034032012500 - 8000 mm

Automatische programmierbare Fehlstellenkapp- und Optimierungssäge.

Bandvorschubsystem mit maximaler Vorschubgeschwindigkeit 120 m/min und einer Längentoleranz von +/- 1 mm. Die Druckrollen auf Pneumatikzylindern erlauben die Bearbeitung von Material auch bei leichten Abweichungen in der Stärke. Die numerische Steuerung arbeitet mit dem Betriebssystem Windows XP und ist daher besonders benutzerfreundlich. Auf Anfrage kann die Anlage mit verschiedenen Zusatzeinrichtungen ausgestattet werden, wie: Sensor für die Breitenablesung zur Verwaltung von 5 Qualitätsstufen (gegenüber 3 Stufen in der Standardausführung), Tintenstrahldrucker, so wie mit unterschiedlichen Vorrichtungen an der Auslaufseite.

Tronçonneuse automatique programmable pour la coupe optimisée et la purge des défauts.

Avance par tapis, avec une vitesse maxi de 120 m/minute et une tolérance sur les longueurs de coupe de +/- 1 mm. Un système de rouleaux presseurs, montés sur vérins pneumatiques, permet le passage de matériau avec petites variations d'épaisseur. Contrôle numérique, avec système opérationnel Windows XP, complet et très simple à utiliser. Sur demande la ligne peut être complétée avec un senseur pour la lecture de la largeur du matériau, une deuxième caméra pour la gestion de 5 qualités (3 qualité avec la seule caméra standard), une imprimante à jet d'encre, et avec différentes systèmes de triage.

Tronzadora automática programable para la optimización y el seccionado de la madera.

El avance se realiza a través de una banda con velocidad máxima de 120 m/minuto. Esta banda garantiza una precisión de corte que llega hasta +/- 1 mm. Los rodillos prensores, sobre cilindros neumáticos, dejan pasar material con pequeñas variaciones de espesor. Control numérico, con sistema Windows XP, completo y de fácil utilización. Bajo petición la línea puede equiparse: con un sensor para la lectura del ancho del material, una segunda fotocámara que permite aumentar el número de calidades gerenciadas simultáneamente a 5 (ya que con la cámara estándar son 3 calidades), una impresora a chorro de tinta y por diferentes sistemas de descarga del material.

OPTIONAL



Seleziatore pneumatico monofronte
Single side sorting unit
Pneumatischer einseitiger Werkstücksortierer
Unité de triage pneumatique une coté
Seleccionador neumático monofronta
Code:
AC027034005012500 - 4000 mm
AC027034007012500 - 6000 mm
AC027034032012500 - 8000 mm



**Advanced KVARA System
on P.C. basis**

OMGA
WOOD be nice.